



*Procedura di selezione per il conferimento di n. 1 incarico  
per prestazione di lavoro autonomo*  
***Verbale preliminare***

*Codice Procedura n. 28/incarico di lavoro/2018*

La seduta ha luogo il giorno 5 settembre 2018 alle ore 12:30 presso i locali del DIAG.

Sono presenti per la commissione nominata dal direttore del DIAG, con decreto del 19 luglio 2018, per il conferimento dell'incarico per prestazione di lavoro autonomo "Implementazione di algoritmi di moto Cartesiano a tempo minimo per robot ridondanti", i professori:

Alessandro De Luca  
Leonardo Lanari  
Giuseppe Oriolo

La Commissione stabilisce i criteri di valutazione dei titoli che sono così determinati:

punti 20 per i titoli di studio:

- 1) Voto di Laurea: fino a un massimo di punti 15
- 2) Dottorato di ricerca: punti 5 in modo esclusivo

punti 20 per l'esperienza pregressa:

- 1) Pubblicazioni: fino a un massimo di punti 10
- 2) Esperienza pregressa maturata nello svolgimento di ricerche attinenti al tema del bando: fino a un massimo di punti 10

La commissione chiude i lavori alle ore 13:00.

La commissione:

Alessandro De Luca

Leonardo Lanari

Giuseppe Oriolo

Roma, 5 settembre 2018